

# One Seven®

## Löschsysteme für Recyclingindustrie



one seven

## Automatische Brandbekämpfungsanlagen mit Druckluftschaum für Recyclingbetriebe

- Die stationären **One Seven®** Druckluftschaum-Löschsysteme haben sich bereits in zahlreichen Recyclingbetrieben erfolgreich bewährt.
- Durch die speziellen Eigenschaften des **One Seven®** Druckluftschaums sind die Systeme besonders gut für die Brandbekämpfung in Recyclingbetrieben geeignet.

### BESONDERHEITEN

- manuelle und automatische Auslösung der Löschanlage möglich
- Anwendung in großen, ausgedehnten Räumen möglich
- Schaumausbringung über Rotore, Monitore oder Wandhydranten möglich

### VORTEILE

- starkes Abkühlungsvermögen durch große, löschwirksame Oberfläche
- große Wurfweiten durch hohe Auswurfgeschwindigkeit und Energiegehalt
- durch große Eindringtiefe auch Glutnester löschend
- hohe Verweildauer auf dem Brandgut auch bei steilen Hanglagen über 60%
- verhindert Rückzündung durch starke Durchfeuchtungsfähigkeit
- geringere Wasserbevorratung und daraus resultierend kaum Wasserschäden und kaum kontaminiertes Löschwasser zur Entsorgung
- umweltfreundlich



Schaumausbringung durch Rotor



Druckluftschaum-Wandhydrant



One Seven® Schaumteppich



Containerbauweise